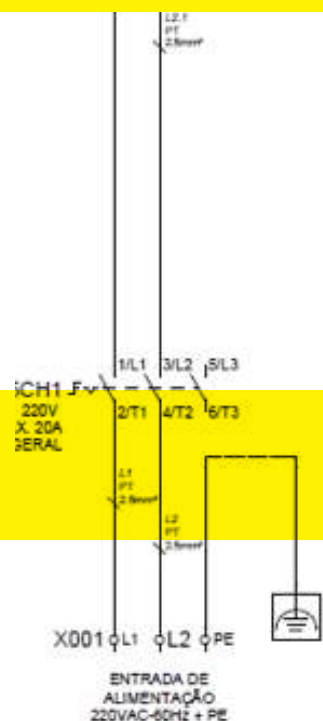


**INDÚSTRIA
DE AUTO PEÇAS**

DISPOSITIVO MECÂNICO PARA TESTES DE VÁLVULAS

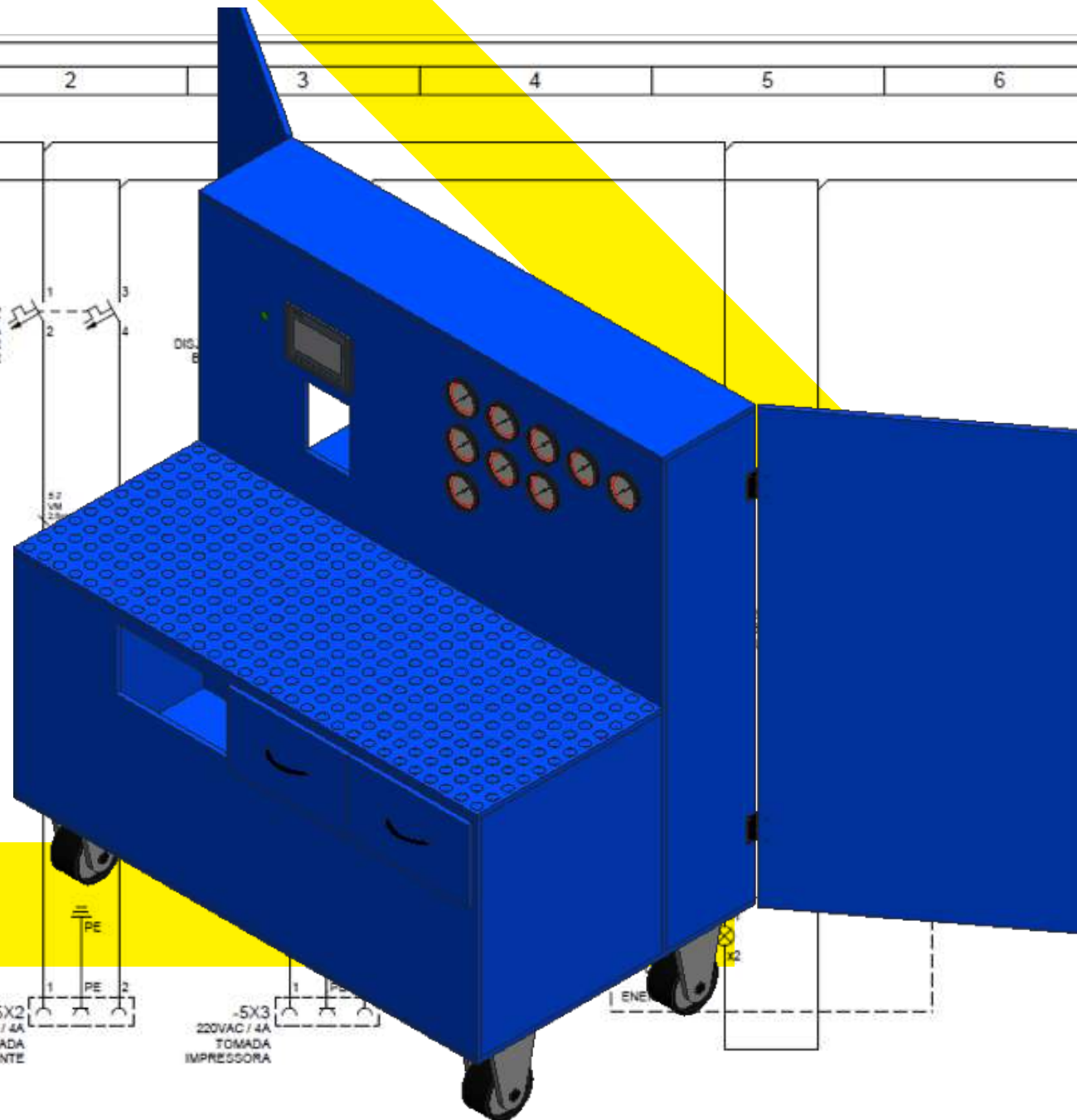


-5F2
In=6A
DISJUNTOR
BIPOLAR

DIS.
B

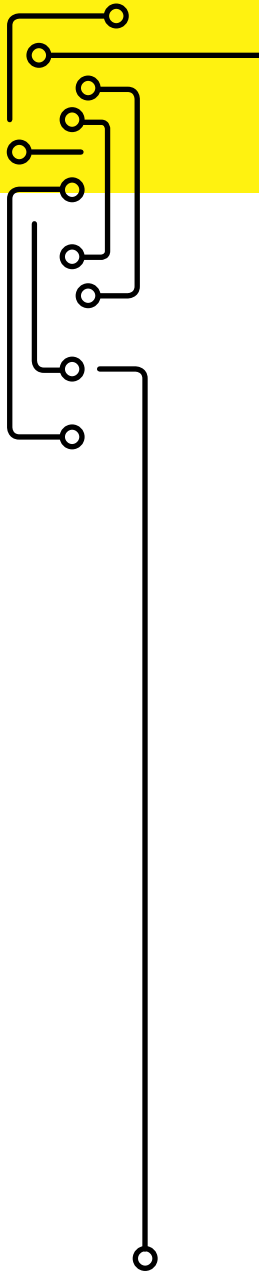
-5X2
220VAC / 4A
TOMADA
FONTE

-5X3
220VAC / 4A
TOMADA
IMPRESSORA



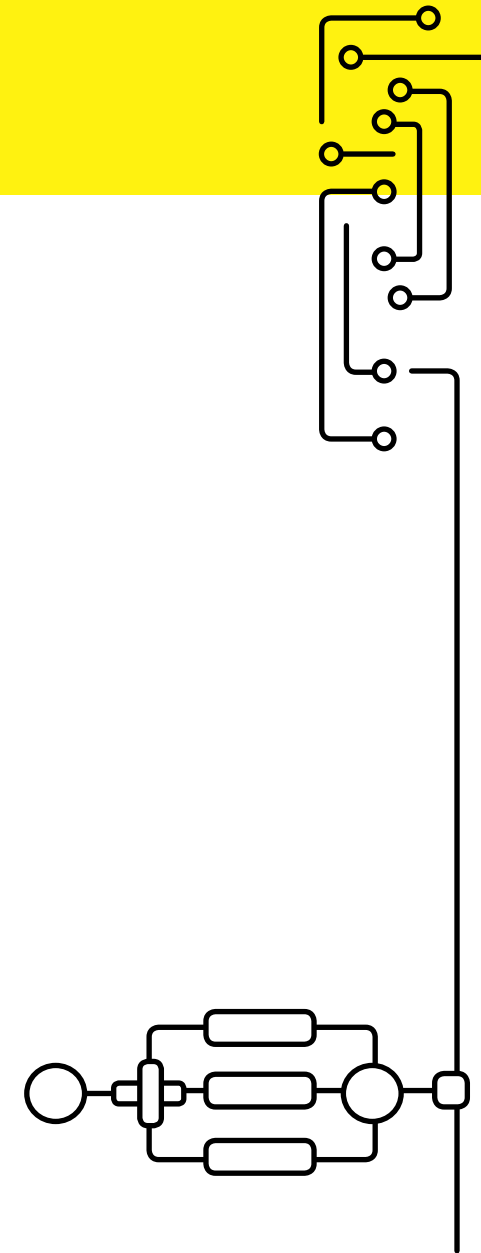
NECESSIDADE DO CLIENTE:

NOSSO CLIENTE REALIZAVA OS **TESTES DE PRESSÃO** DE SUAS VÁLVULAS DE **FORMA MANUAL**, HOUE A NECESSIDADE DE GERAR UM **DISPOSITIVO AUTOMÁTICO** QUE REALIZASSE ESTE **TESTES DE FORMA MAIS SEGURA E CONFIÁVEL** ATRAVÉS DE VALORES PRÉ-DEFINIDOS DE PRESSÃO.



SOLUÇÃO IMPLEMENTADA:

NOSSA EQUIPE DE ENGENHARIA ELABOROU UM **DISPOSITIVO MECÂNICO SIMPLES**, COMPACTO E DE BAIXO CUSTO PARA CONCILIAR INSTRUMENTAÇÃO, PNEUMÁTICA E **AUTOMAÇÃO** FUNCIONANDO **DE FORMA INTEGRADA**.

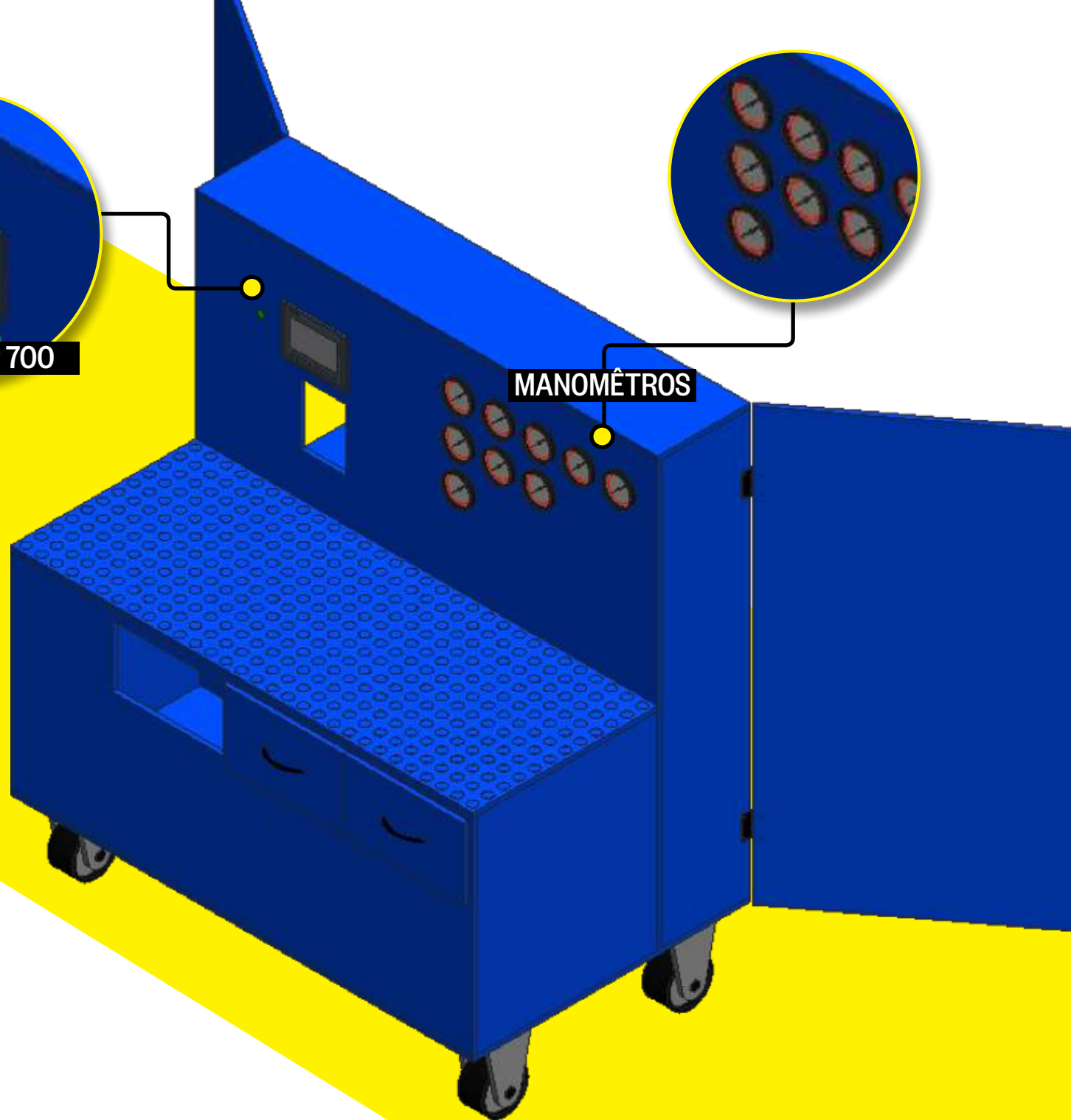
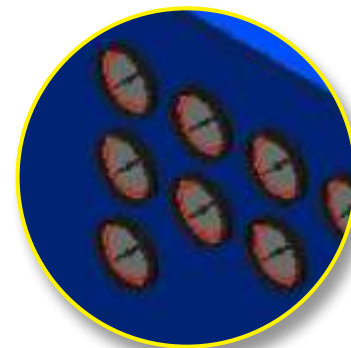


SINALIZAÇÃO



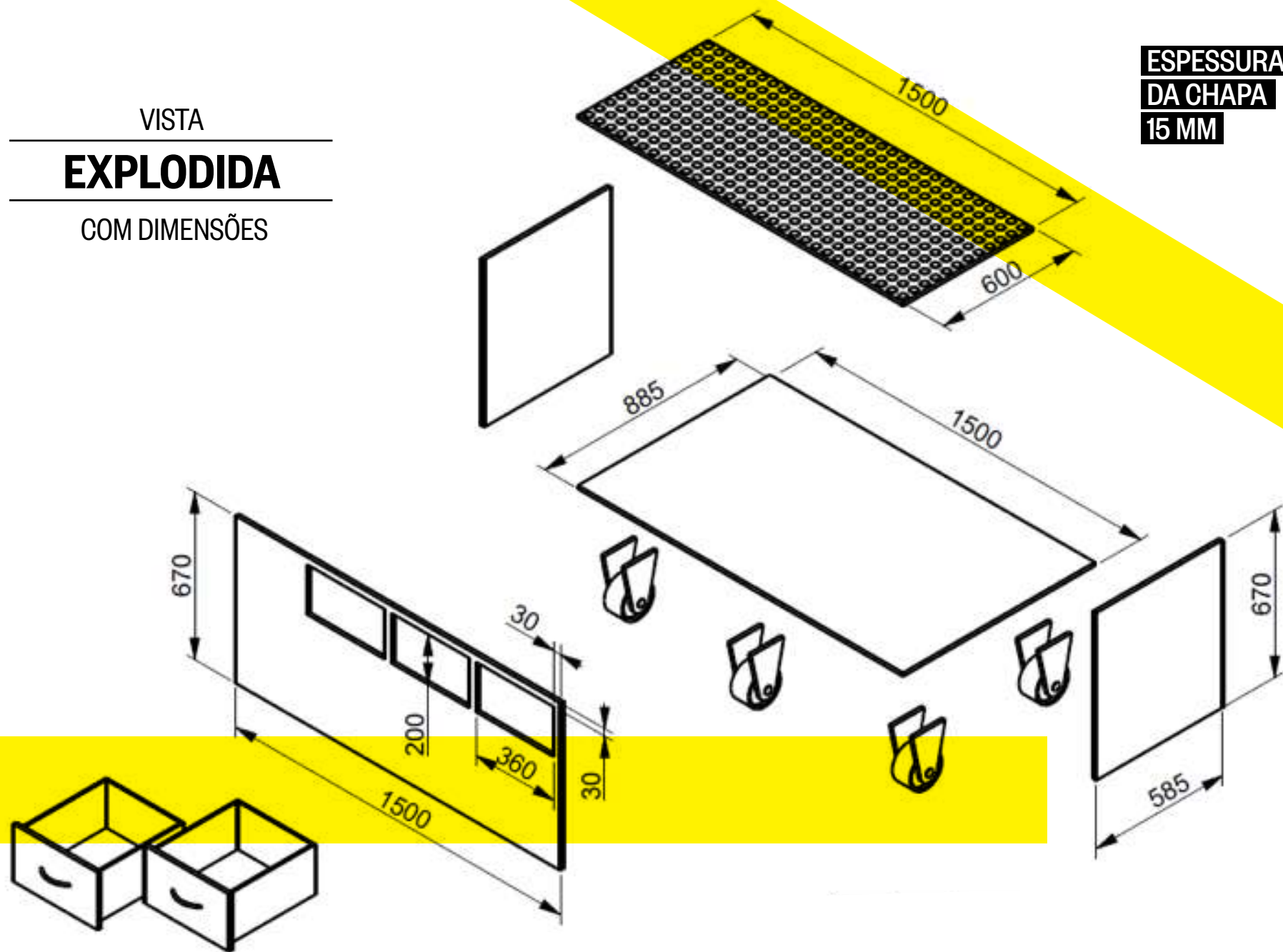
IHM KTP 700

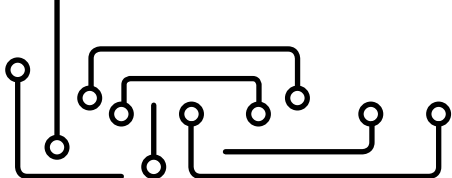
MANOMÉTROS



VISTA
EXPLODIDA
COM DIMENSÕES

**ESPESSURA
DA CHAPA
15 MM**





FLUXOGRAMA GERAL

1

Na IHM foi disponibilizada 500 receitas para que sejam armazenadas as pressões de abertura de cada válvula, ao ser realizado cada teste o PLC compara os valores atuais com os dados definidos como padrão na receita da IHM, diante disso o PLC toma a decisão se aprova ou não a peça.

The screenshot displays the Siemens SIMATIC HMI SuperControl interface for a valve test. The main window is titled 'TELA PRINCIPAL' and features a central diagram of a valve with four ports (1, 2, 3, 4) and associated setpoint (SP) and limit (LT) values.

SIEMENS SIMATIC HMI

SuperControl Automação Industrial

TELA PRINCIPAL

CÓDIGO DA VÁLVULA: 10203040

STATUS: EM TESTE

RECEITA: Valvula Teste

VALVULA:

- Port 2: SP: 6.0 kgf/cm², LT: 0.0 kgf/cm²
- Port 4: SP: 6.0 kgf/cm², LT: 0.0 kgf/cm²
- Port 1: SP: 10.0 kgf/cm², LT: 0.0 kgf/cm²
- Port 3: SP: 10.0 kgf/cm², LT: 0.0 kgf/cm²

SP: 5 Ciclos, **LT: 0 Ciclos**

TOUCH

DIAGNÓSTICO DO CLP

F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8

SIEMENS

SIMATIC HMI

SuperControl
Automação Industrial

TELA RECEITA



CÓDIGO DA VÁLVULA:

10203040

NÚMERO:

1

PARÂMETROS

VALORES

DESCRIÇÃO	Valores
CICLOS	5
PRESSÃO ENTRADA 1 (AZUL)	10,0
PRESSÃO ENTRADA 3 (LARANJA)	10,0
PRESSÃO ENTRADA 5 (AMARELO)	0,0
PRESSÃO SAÍDA 2 (AZUL CLARO)	6,0
PRESSÃO SAÍDA 4 (LARANJA)	6,0
PRESSÃO SAÍDA 6 (ROSA)	0,0
PRESSÃO SAÍDA 8 (VIOLETA)	0,0
PRESSÃO SAÍDA 10 (MARROM)	0,0



LOGOFF



ADMINISTRADOR DE USUÁRIO

INICIAL

PRINCIPAL

RECEITA

ETIQUETA

ALARMES

RESET



DIAGNÓSTICO DO CLP

F1

F2

F3

F4

F5

F6

F7

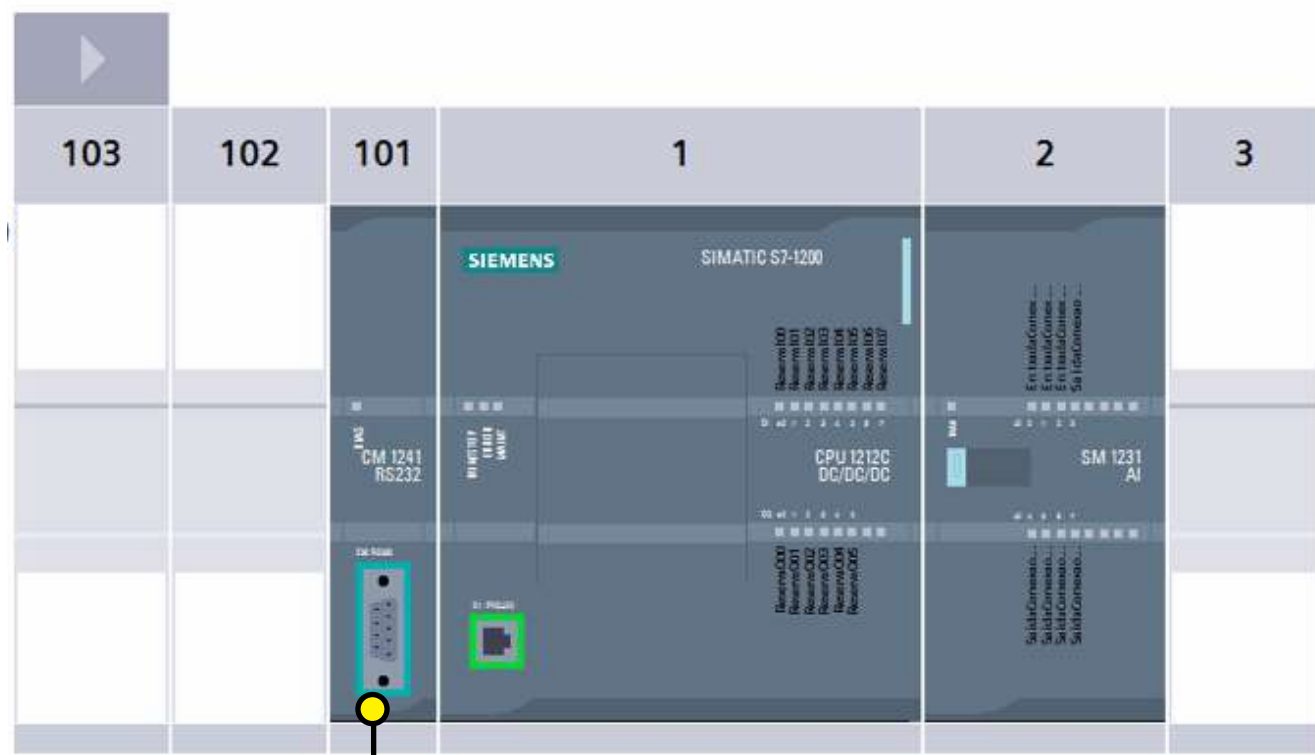
F8

TOUCH

TELA DA IHM
SIEMENS
PARA CRIAR
E EDITAR AS
RECEITAS DE
CADA PEÇA

2

Após a aprovação de cada peça testada, o PLC via comunicação RS232 utilizando uma placa **CM 1241 Siemens** envia os dados de impressão para impressora **Zebra**, onde consta código da peça, texto de aprovação e hora do teste, isso serve como rastreabilidade



**IMPRESSORA
ZEBRA**

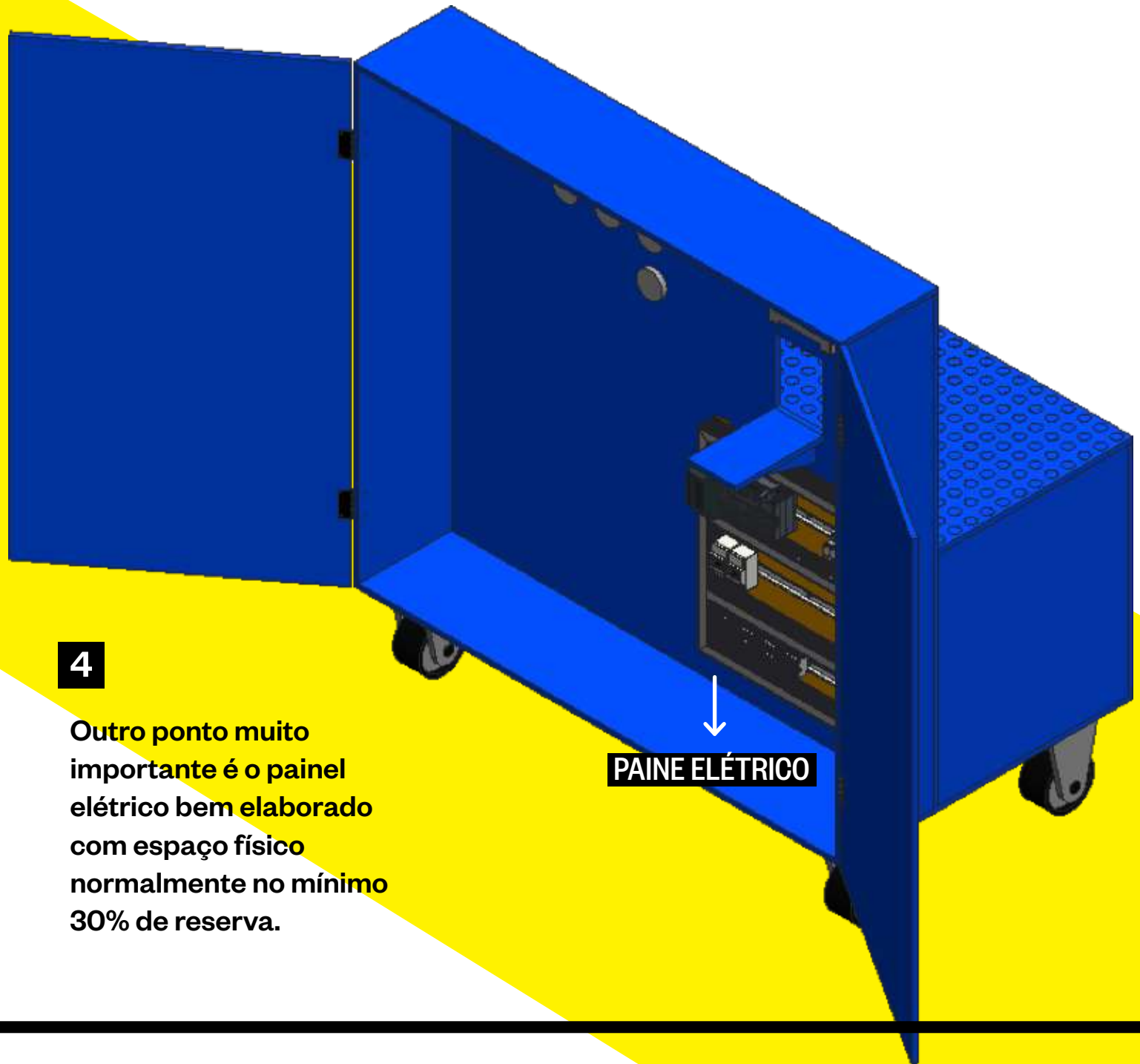
3

Os trabalhos que realizamos é padrão projetarmos a mecânica e elétrica juntos em um só desenho, pois sabemos da dificuldade de montar e instalar os painéis sem que o espaço destinado para ele seja pensado e bem definido bem como o caminho por onde os cabos e calhas elétricas irão passar.

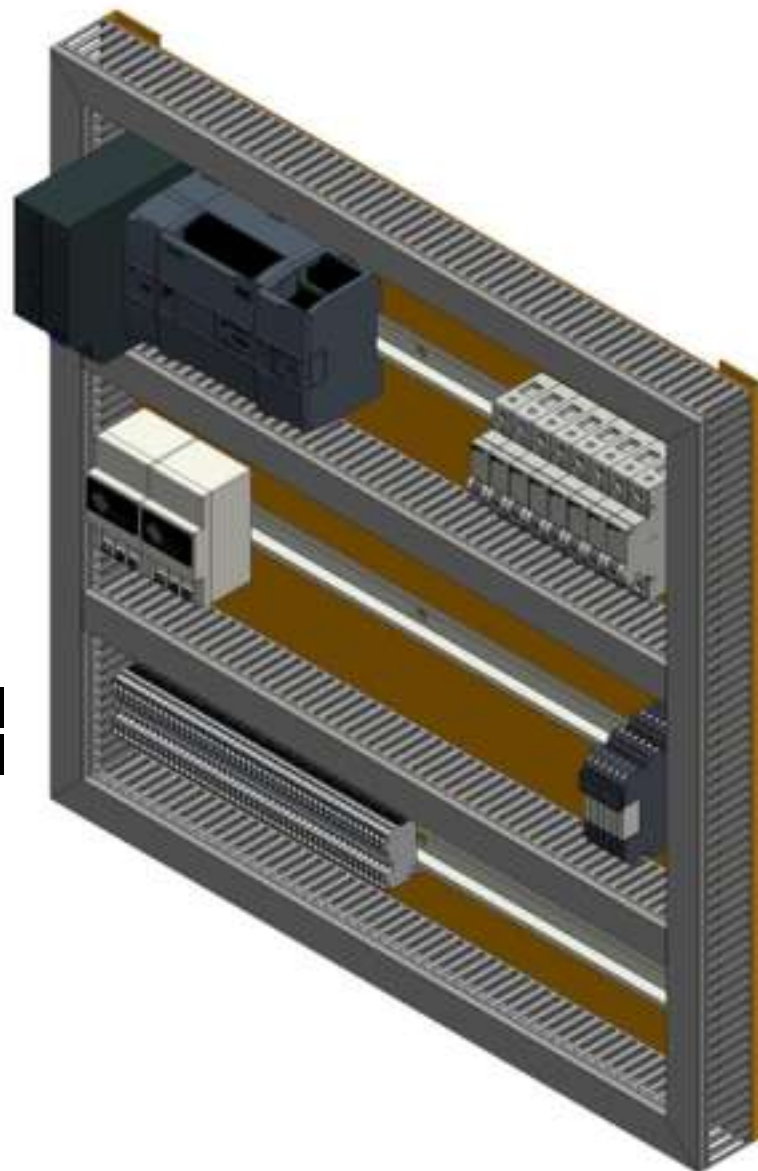
4

Outro ponto muito importante é o painel elétrico bem elaborado com espaço físico normalmente no mínimo 30% de reserva.

PAINE ELÉTRICO



**VISTA
ISOMÉTRICA**



5

Com a mecânica e elétrica fisicamente em harmonia, pensamos em um esquema elétrico bem detalhado e organizado, viabilizando uma fácil manutenção futura para qualquer profissional da elétrica.

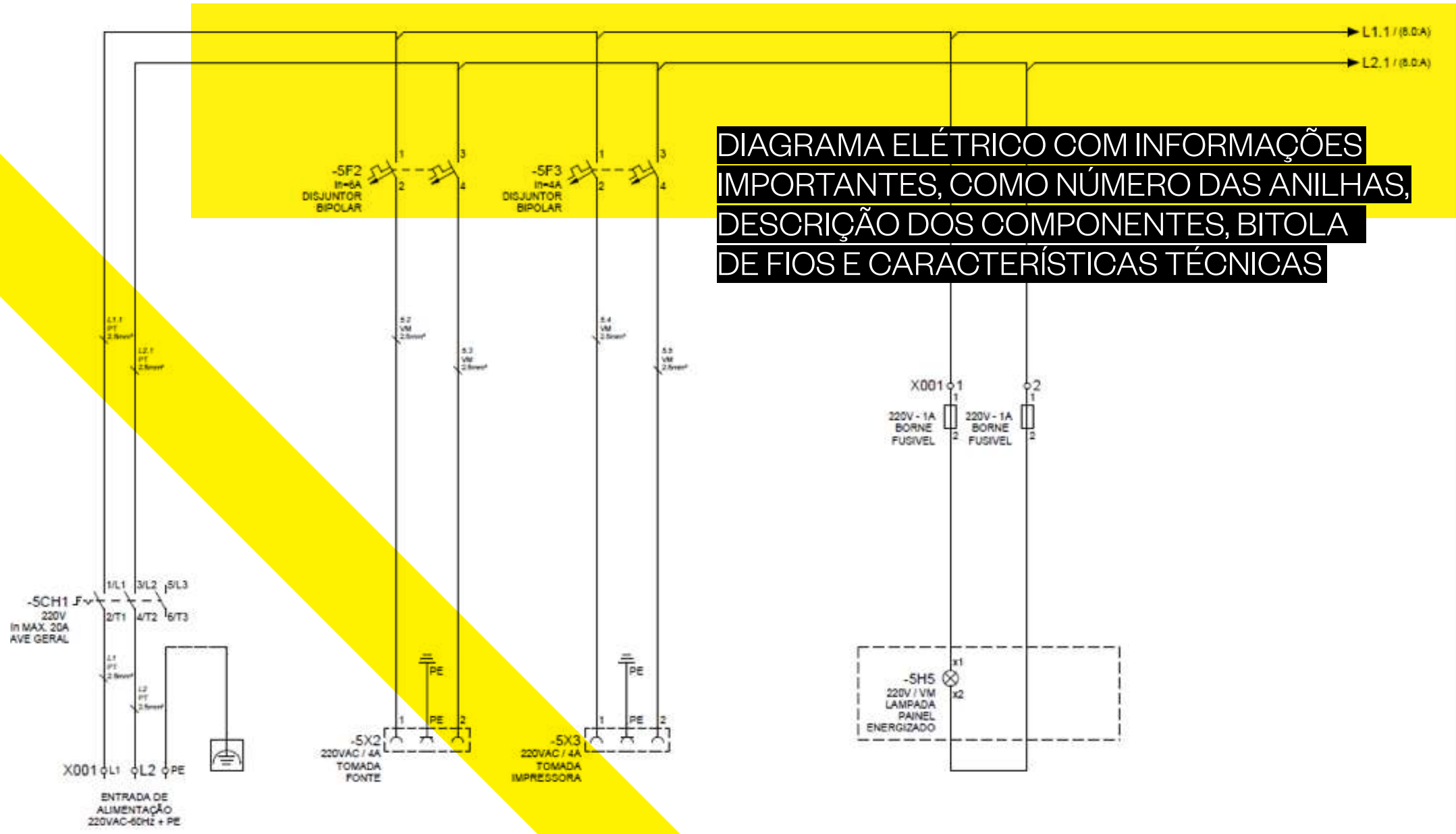



DIAGRAMA ELÉTRICO COM INFORMAÇÕES IMPORTANTES, COMO NÚMERO DAS ANILHAS, DESCRIÇÃO DOS COMPONENTES, BITOLA DE FIOS E CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS




SuperControl ***Automação Industrial***



supercontrolautomacao

 (11) 4787-3385

 (11) 99298-0827

Dúvidas? Escreva para nós.

vendas@supercontrolautomacao.com.br

Visite nosso site!

supercontrolautomacao.com.br