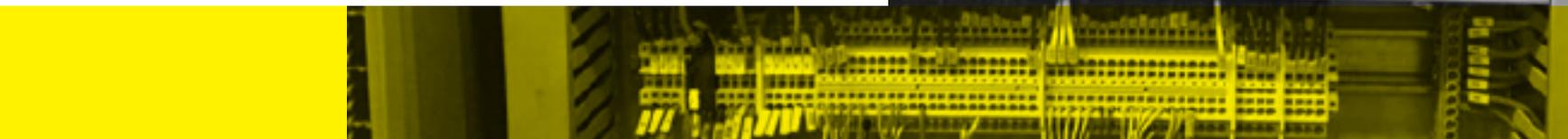


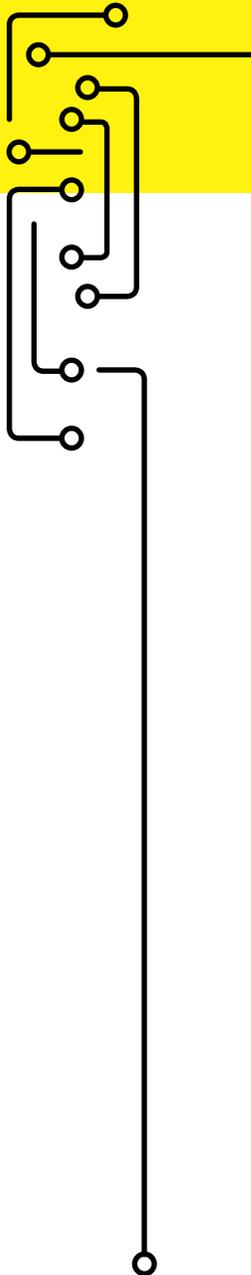
INDÚSTRIA DE AUTO PEÇAS

SISTEMA DE
RASTREABILIDADE
EM MÁQUINAS
DE SOLDA



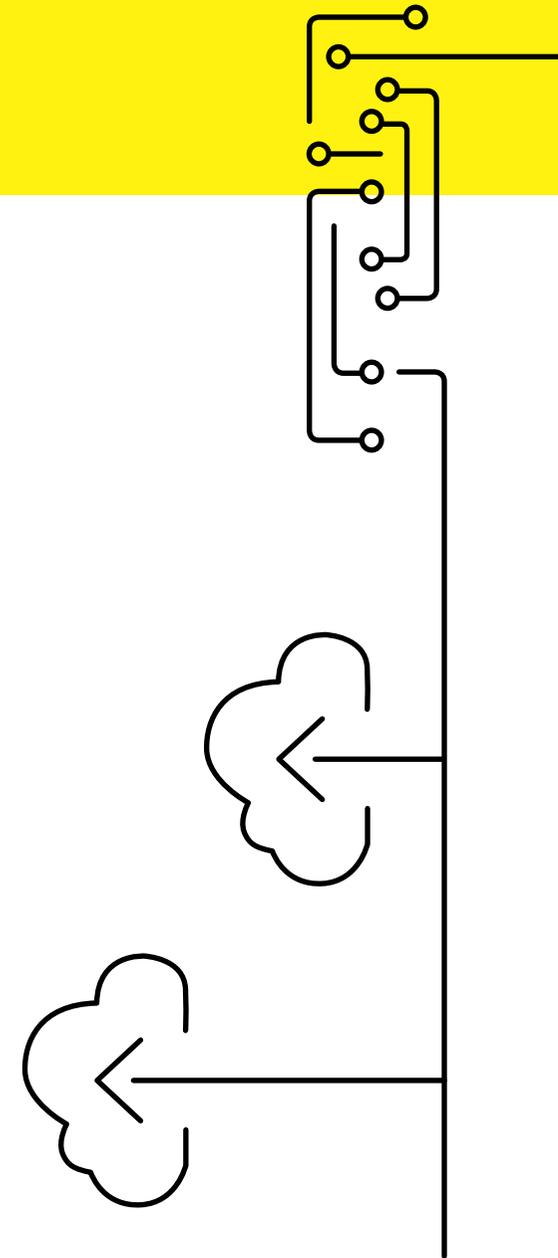
NECESSIDADE DO CLIENTE:

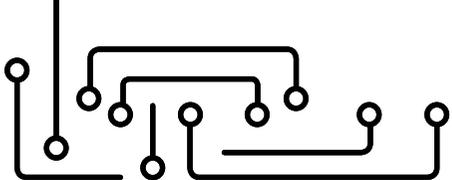
COM O AVANÇO DA INDÚSTRIA E O MERCADO MAIS COMPETITIVO, AS MONTADORAS ESTÃO COM SEUS PROCESSOS CADA VEZ MAIS CONTROLADOS, MONITORADOS E RASTREADOS, PARA TOMADA DE DECISÕES E PROPORCIONAR MAIS VALOR E CONFIABILIDADE EM SEUS PRODUTOS. COM ISSO NÓS INTEGRADORES DA INDÚSTRIA DE AUTO PEÇAS, ESTAMOS NOS DEPARANDO FREQUENTEMENTE COM O TERMO **RASTREABILIDADE**, QUE NADA MAIS É QUE **CONSEGUIR RASTREAR DURANTE ANOS APÓS SUA FABRICAÇÃO** **QUAIS AS CONDIÇÕES EXATAS QUE CADA PEÇA OU PARTE DE UM AUTOMÓVEL FOI PRODUZIDA**, COM ESSAS INFORMAÇÕES GUARDADAS E ARMAZENADAS EM **NUVEM DE FORMA SEGURA**.



SOLUÇÃO IMPLEMENTADA:

A SUPERCONTROL ESTÁ SE ESPECIALIZANDO CADA VEZ MAIS EM COMUNICAR UMA MÁQUINA A NUVEM, AS VEZES UTILIZANDO OS PRÓPRIOS RECURSOS JÁ EXISTENTES, NESTE CASO USAMOS UM PLC S1200 QUE SUPORTA UMA COMUNICAÇÃO OPC PARA SER INTERFACE DE UMA MÁQUINA QUE JÁ TINHA SEU CONTROLE ATUAL.



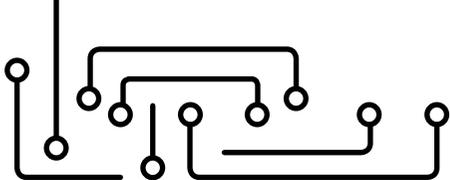


**PAINEL
ATUAL
DE
CONTROLE
DO
EQUIPAMENTO**



1

Painel com controle Simodrive 611 em rede profibus com as remotas do S7 300 e com 2 robôs motoman, os robôs são utilizados para solda dos eixos de caminhões.



PAINEL AUXILIAR DE RASTREABILIDA DE FORNECIMENTO SUPERCONTROL



2

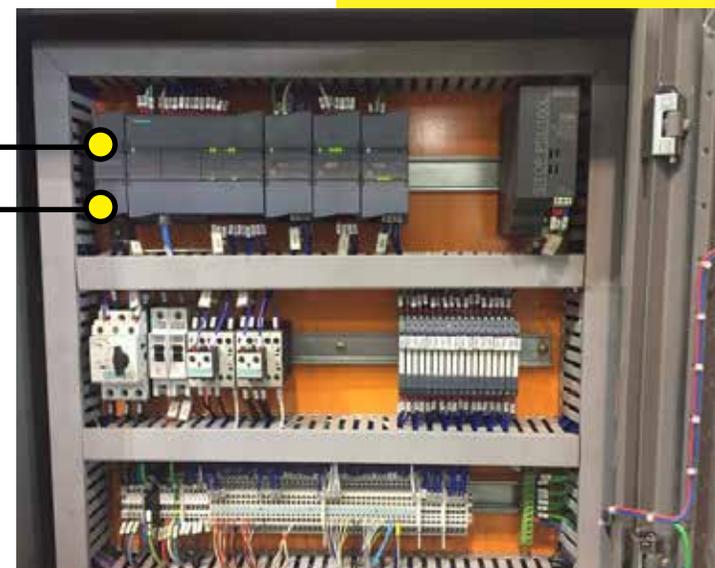
Este painel foi utilizado uma CPU 1215C e um módulo Profibus slave para comunicação com a rede já existente

VISÃO REAL DA ARQUITETURA:



SIMODRIVRE 611 COM CPU INTEGRADA 314C - 2PD

PROFIBUS



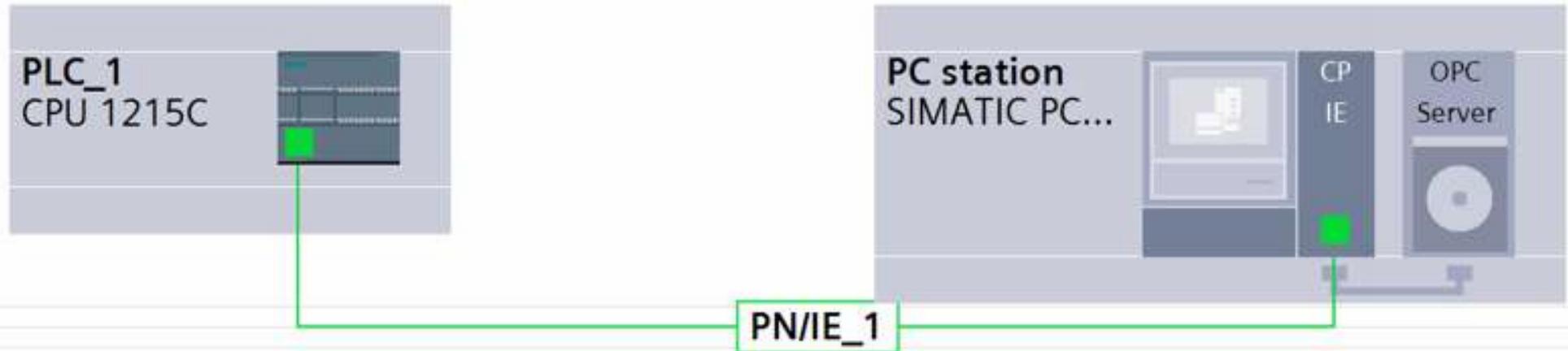
S71200 CPU 1215C

PROFINET



SOFTWARE DE RASTREABILIDADE

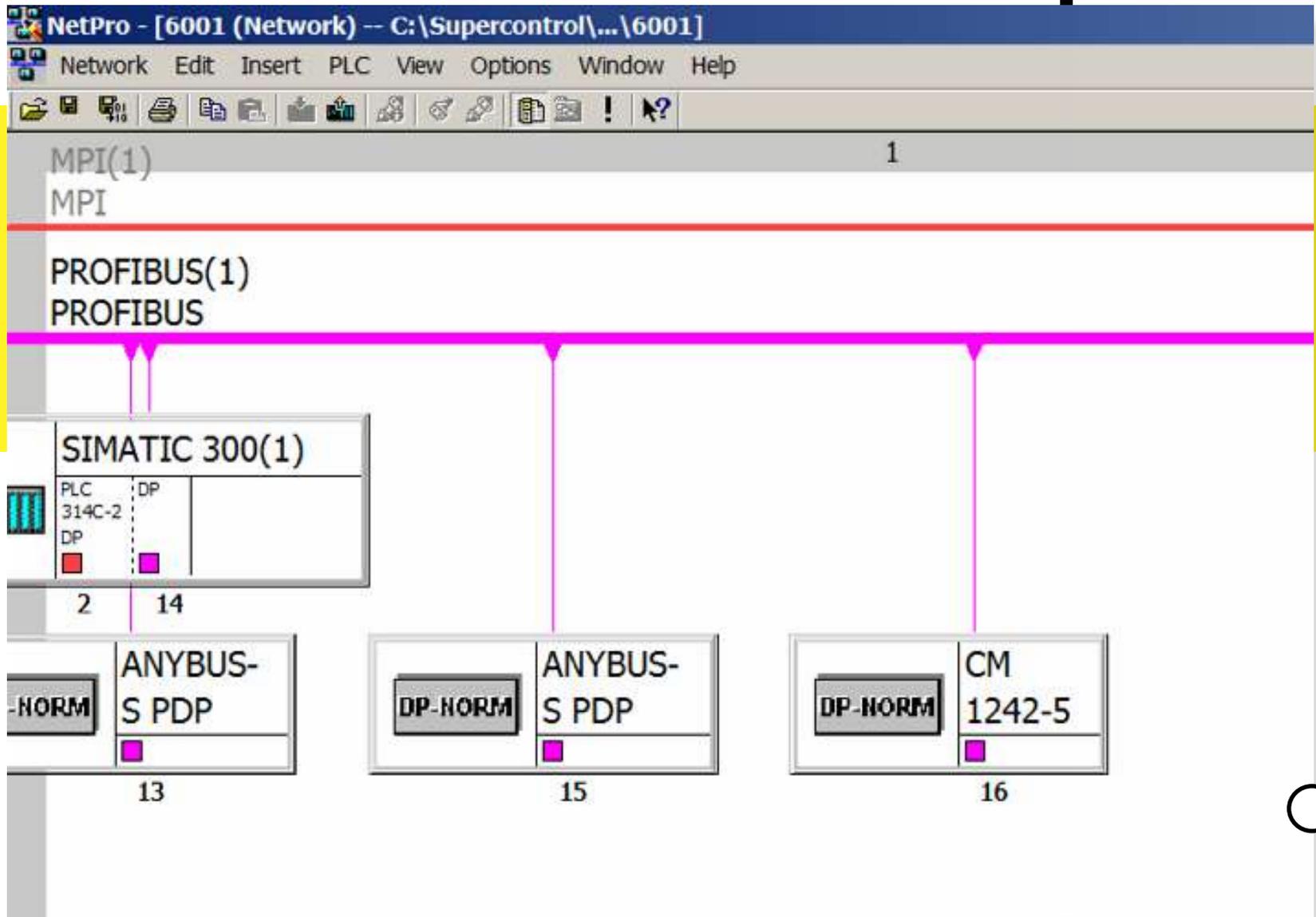
ARQUITETURA DO SOFTWARE:



3

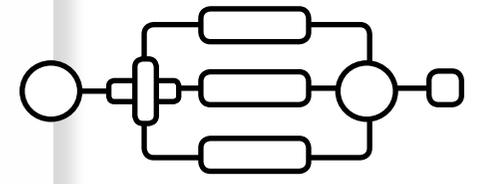
Comunicação do PLC S7 1200 com o PC via OPC, comunicação extremamente rápida, configuração simples usando as Db's do Tia portal





4

Comunicação do lado S7 300 utilizando o Simatic clássico V5.5



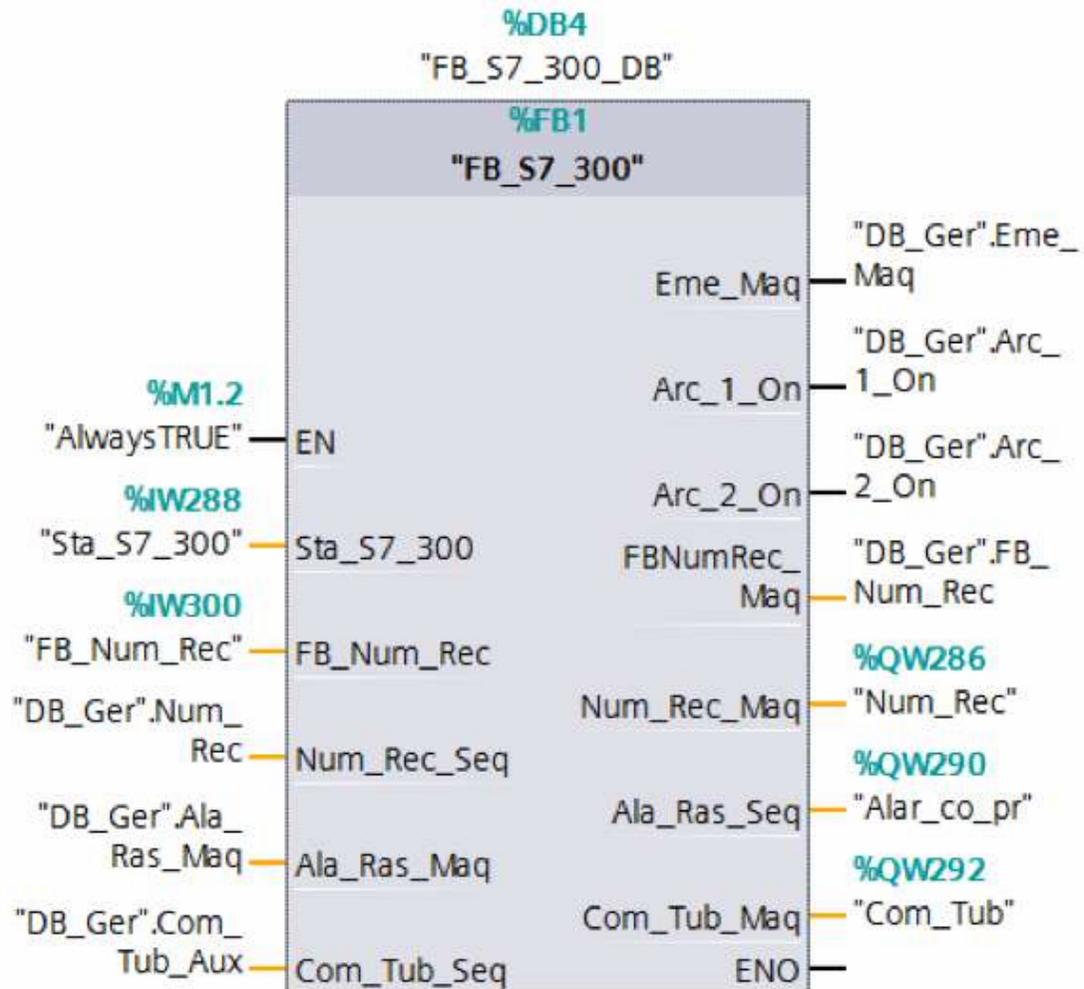
3

Leitura e escrita das variáveis entre os PLC's S7 1200 e S7 300



Network 1: Bloco de funções - S7 300

Comment

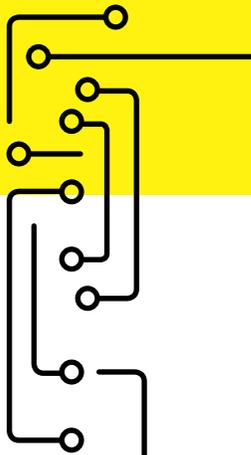


RESULTADO:

O CLIENTE TEM SEU **PROCESSO MONITORADO E AS VARIÁVEIS DE PROCESSO ARMAZENADA EM NUVEM POR 10 ANOS**, CONFORME SUGERE SEU CLIENTE FINAL

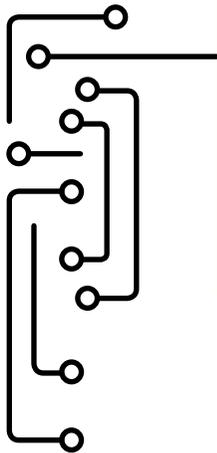
NÃO FOI NECESSÁRIO UM INVESTIMENTO ALTO EM FUNÇÃO DA SUA **TECNOLOGIA** QUE FAZ O CONTROLE DA MÁQUINA JÁ SER UMA **TECNOLOGIA OBSOLETA**, APESAR DE SEU FUNCIONAMENTO E ESTADO ATUAL ESTAREM DE ACORDO.

O CLIENTE PODE **PASSAR SEGURANÇA DO SEU PROCESSO** PARA SEU CLIENTE, NESTE CASO UMA MONTADORA



TECNOLOGIA UTILIZADA:

- **COMUNICAÇÃO PROFIBUS**
- **COMUNICAÇÃO PROFINET VIA OPC**
- **FERRAMENTAS, TIA PORTAL E SIMATIC MANAGER CLÁSSICO**





SuperControl ***Automação Industrial***



supercontrolautomacao

 (11) 4787-3385

 (11) 99298-0827

Dúvidas? Escreva para nós.

vendas@supercontrolautomacao.com.br

Visite nosso site!

supercontrolautomacao.com.br